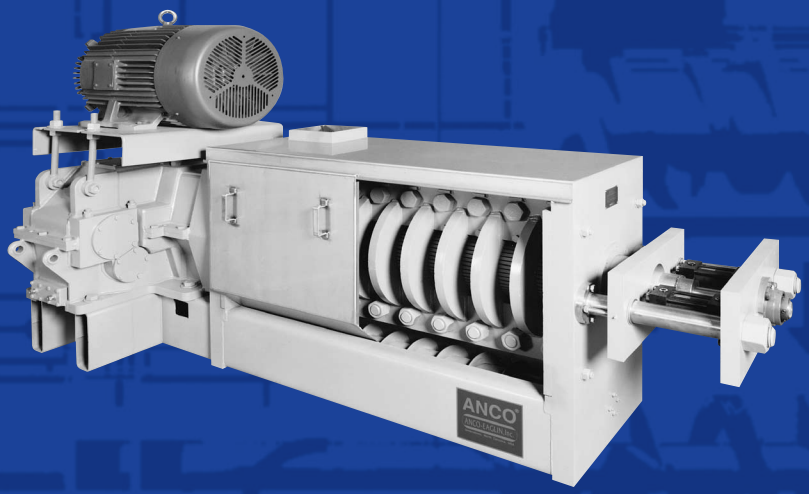
Hace 40 años, ANCO presentó
la primera prensa de tornillo 202

un equipo de renombre por su confiabilidad y versatilidad.
A través del tiempo creció la demanda por una prensa de tornillo compacta y de alta producción, que a la vez era de mantenimiento sencillo.

En respuesta, ANCO fabricó un diseño revolucionario en el prensado de los productos de los que se extraen proteínas: la nueva prensa de tornillo 202-4. Aunque exitosa, la 202-4 sólo cubre parte del rango de producción de los clientes. En la actualidad, tres máquinas han sido añadidas para satisfacer aún las más diversas necesidades de producción. Nuestros productos abarcan desde la 202-3 para pequeña producción, que provee de 1 a 1.5 toneladas terminadas por hora, hasta la 202-8, de gran capacidad, con 4 toneladas terminadas por hora.



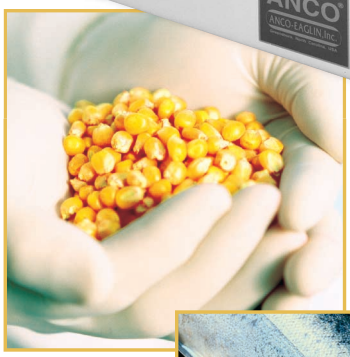
ANCO
Est. 1902

Le será muy difícil encontrar un mejor diseño

La prensa 202 de ANCO es un sistema completo integrado con controladores PLC de última tecnología, que recibe y continuamente prensa el producto a procesar.Este diseño sofisticado hace de la 202 más confiable, versátil, compacta, y más fácil de mantener, conservando los altos niveles de productividad para las demandas actuales de nuestros clientes

Operación automática y continua

- **Operación controlada por PLC: equilibra la relación tiempo/presión para separar uniformemente el aceite del producto a procesar.**
- **Sistema de estrangulador automático: aplica una presión precisa para mayor eficiencia, a través de un panel de control con touch screen.**
- **ANCO puede proveer integración adicional con PLCs y opcionalmente tecnología touch screen.**
- **Las touch screens provistas por ANCO son compatibles con las marcas más reconocidas, incluyendo Allen-Bradley, Modicon…y muchas otras. De forma que cualquiera sea la preferencia de su compañía, la integración será sencilla.**
- **Las touch screens de última tecnología incluyen una conexión Ethernet en su diseño standard, lo que permite que el gerente o el personal estratégico monitoreen el sistema a través de una dirección IP.**



Diseño compacto

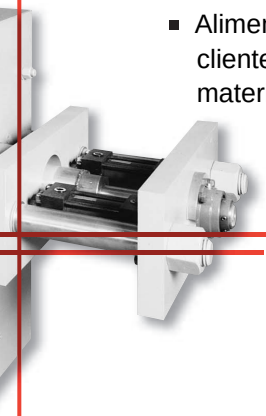
La prensa 202-3 tiene una base de 40'' x 100'' (1 m x 2.5 m) . Este diseño compacto:

- Se adapta fácilmente en el espacio de las unidades de baja producción.
- Permite al cliente actualizar rápidamente la instalación existente sin sacrificar espacio adicional.
- Reduce costos y tiempos de instalación sin afectar los componentes principales del transportador.

Modelo	Potencia	Material Procesado	Altura	Largo	Ancho
202-3	40hp	1.5 Tons/hr.	6' /1.82m	10'-11.5" /3.35m	3'-4.5" /1.03m
202-4	60hp	2 Tons/hr.	6' /1.82m	10'-11.5" /3.35m	3'-4.5" /1.03m
202-6	150hp	3 Tons/hr.	6'-6" /1.98m	12'-6" / 3.81m	3'-4.5" /1.03m
202-8	200hp	4 Tons/hr.	6'-6" /1.98m	12'-6" / 3.81m	3'-4.5" /1.03m

Capacidades de producción flexibles

- Rango de capacidad de la serie ANCO 202: desde 1 TPH (modelo 202-3) hasta 4 TPH (modelo 202-8) de material prensado con bajo residuo graso (8% al 10%).
- Transmisión por correa en V: puede ser ajustada a las condiciones variables de los productos.
- Alimentador de tornillo modelado por computadora: permite a los clientes producir un material terminado más frío, manteniendo un material más suave a la entrada.

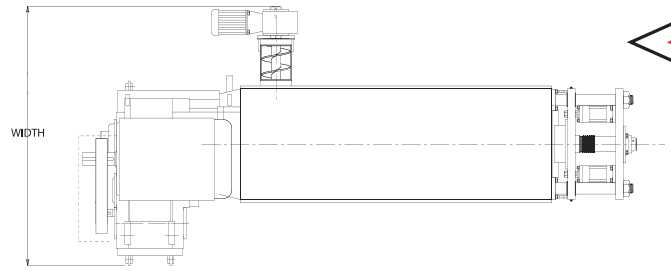


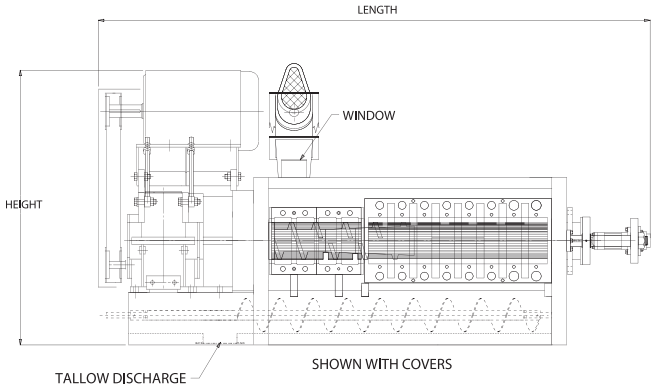
Reducción de mano de obra

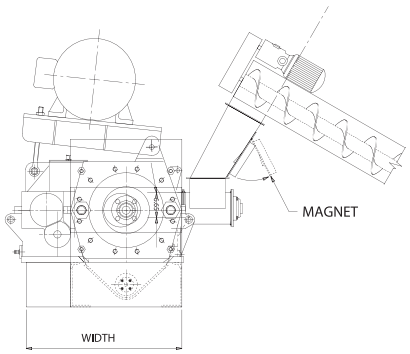
- Operación de PLC continua y automática: libera personal para otros requerimientos de la planta.
- Dispositivos especiales de seguridad: supervisan funciones críticas del proceso, permitiendo al operador realizar múltiples tareas simultáneamente.
- Transportador automático de descarga de sólidos/aceite: no requiere la constante atención de la remoción de los sólidos de la prensa.

Fácil mantenimiento

- Caja de engranajes integral POW-R-PAK: cuenta con un cojinete de empuje por aceite y enfriador, con un diseño de alto factor de servicio (1.8).
- Transmisión por correa en V: alivia cargas de arranque, que están directamente relacionadas con ciertos tipos de fallas del engranaje.
- Montaje simple de jaula de una sola pieza, con partes especiales resistentes al uso, empleadas extensivamente para brindar una mayor confiabilidad en el prensado.

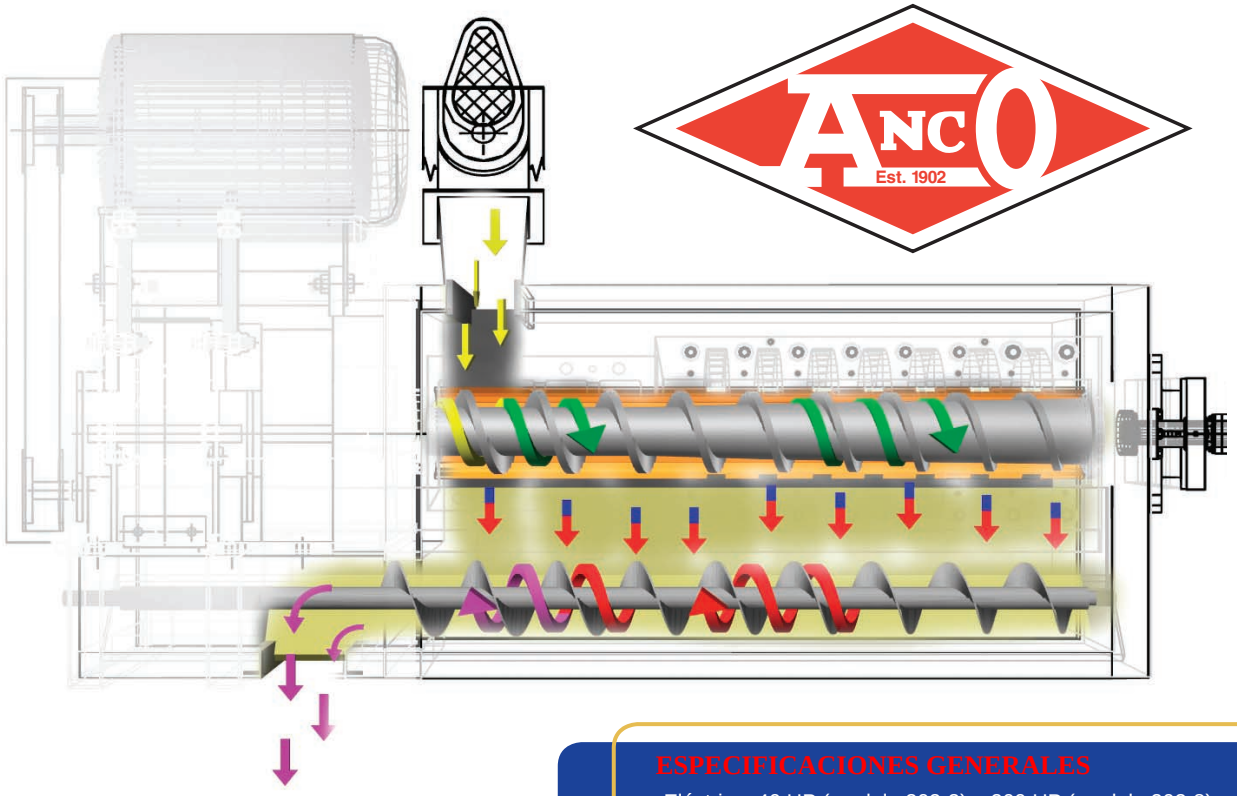






ANCHO
5’-2.5” /1.59m
5’-2.5” /1.59m
5’-8.75” /1.75m
5’-8.75” /1.75m

ESPECIFICACIONES DE LA PRENSA DE TORNILLO 202



Más de un siglo de innovación en ingeniería puesta en cada prensa de tornillo ANCO 202

Desde 1902, Allbright-Nell Company (ANCO) ha sido un innovador de una de las líneas más confiables de equipamiento para rendering especializado, alimentos, químicos y áreas relacionadas. La compañía ha sido pionera de varios procesos y máquinas que se han transformado en standard en la industria del rendering, incluyendo:

- Un cocedor por lotes, que asegura un cocimiento rápido y parejo, a la vez extendiendo la vida útil del equipo y permitiendo que el operador programe niveles de humedad precisos.
- Sistemas de tanque de soplado automático para cargar cocedores.
- Alimentador de cocedor controlado con una bomba de producto sin procesar operada hidráulicamente.
- Condensadores enfriados por aire que operan como radiadores gigantes para condensar los vapores de cocción
- Sistemas de recuperación de calor que producen agua caliente potable útil para otras operaciones.
- El hidrolizador continuo de ANCO, que rápidamente convierte la composición química del pelo y plumas para proveer una extremadamente alta digestibilidad.
- Un sistema de recuperación de calor de consumo reducido que precalienta el producto.
- La introducción de un nuevo diseño de prensa para la industria cárnica.

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Eléctrica: 40 HP (modelo 202-3) a 200 HP (modelo 202-8). Ver tabla por especificaciones adicionales. Nota: 202-8 puede ser suministrado con o sin un alimentador lateral y está equipado con un diseño de eje patentado #UK0306283.3.

OPCIONES

- Hélices de hierro fundido o soldadas.
- Alimentador lateral con controles VFD (variador de frecuencia).

BENEFICIOS

- Estrangulador de prensa hidráulico automático dual con cojinete de soporte con eje centrado en la prensa.
- Guarda del estrangulador: previene el trabado del estrangulador y eje de la prensa.
- Diseño compacto: permite el reemplazo de unidades de baja producción dentro de la misma área.
- Controladores PLCs de última generación en un gabinete de acero inoxidable NEMA 4.
- Marco de acero robusto de una pieza, taladrado en línea y maquinado CNC para tolerancias de precisión.

En 1993 una compañía redefinida fue creada, ANCO-EAGLIN, Inc. La ANCO actual está enfocada especialmente en equipos para calentamiento, evaporación y enfriamiento para una gran variedad de productos, incluyendo la nueva prensa de tornillo ANCO 202.

Contáctese con ANCO por más información acerca de la prensa de tornillo 202, con lo mejor en calidad, servicio y mano de obra.

ANCO-EAGLIN, Inc.

120 North Chimney Rock Road • Greensboro, North Carolina 27409

336-855-7800 • FAX 336-855-7831 • e-mail:ancoeaglin@aol.com • www.ancoeaglin.com

RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:

El vendedor no garantiza, de forma explícita o implícita, incluida pero no limitada a las garantías implícitas en la venta para un propósito particular, a menos que sea explícitamente declarado en el contrato de venta del vendedor o en el formulario de reconocimiento de venta.